

Crom 42.10 G

~EC 420

Propriedades

É um arame tubular para soldagem com gás de proteção, que produz um depósito de solda de alta dureza de aço inoxidável tipo 420, com alto teor de carbono, resistente à corrosão e abrasão.

Aplicações

Revestimento de rolos de laminação e rolos de apoio de usinas de aço, flange de moenda de usinas sucroalcooleiras quando se deseja uma resistência à corrosão e abrasão provocada pelo borriço de água, revestimento da face do dente de rodete para resistência ao atrito metal/metal.

Composição Química Típica do depósito de solda %

C	Mn	Si	Cr	Ni	P	S
0.10-0.40	1.20	0.50	12-14	0.20	< 0.03	< 0.03

Características Mecânicas

Dureza (3 passes)
48-54 HRC

Parâmetros para Soldagem Recomendados

Diâmetros (mm)	Corrente (A)	Tensão (V)
1.2	150-250	26-30
1.6	180-300	26-31
2.4	250-380	26-30
2.8	300-400	26-30
3.2	350-500	27-31

Procedimento de Aplicação

Soldar com o **Crom 42.10 G** com proteção gasosa de 100% de CO₂ em corrente contínua polaridade positivo.

Tipos de Bobinas

"Mig"
12.5 e 15 kg Ø 1.20 e 1.60
20 kg Ø 2.40 a 3.20 mm
Opção: Tambores de 250 kg

IMPORTANTE: As informações contidas nesta separata não devem ser consideradas como garantia ou certificado pelo qual assumimos alguma responsabilidade legal. São oferecidas aos Clientes para consideração, investigação e verificação. Estas informações podem ser alteradas sem aviso prévio. ABRIL/2016 – REV. 1

